

新闻稿

格拉苏蒂镇，2026年5月

CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款

蜂蜜金演绎下的臻品时计

朗格为品牌标志性长方形表款再添新作，倾情呈现全新**CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款**，限量发行**50枚**：表壳和表盘均由**750蜂蜜金®**打造。表盘饰以精细的雕刻元素，在经过黑色镀铑处理的背景衬托下显得格外醒目，更为这款配备停秒装置的陀飞轮腕表增添富有艺术感的立体层次。



全新CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款

由**750蜂蜜金**打造的表壳与表盘成为这枚腕表引人注目的焦点，这一朗格独有的合金材质赋予腕表高贵典雅的个性魅力，其温暖的光泽与经过黑色镀铑处理的表盘形成鲜明对比，雕刻工艺呈现的立体细节更是引人赞叹。此枚腕表于**6时**位置设大视窗，展现附停秒装置的陀飞轮。陀飞轮桥板上层和框架顶部均采用了繁复的黑色抛光修饰工艺。

表厂自制750蜂蜜金表盘

新款腕表配备于朗格表厂精心打造的**黑色镀铑750蜂蜜金**表盘，它由三层结构组成：主表盘和两个用于小秒针和**UP/DOWN**动力储存指示的独立副表盘。

表盘轮廓、刻度以及“A. LANGE & SÖHNE”字样，均由与表盘相同的材质精雕细刻而成，呈现高约**0.15 毫米**的雕刻效果。朗格运用非凡工艺，确保所有雕刻元素皆造型清晰、轮廓分明。对各处

内角与边缘的细腻处理，即便对经验丰富的修饰工匠而言，也是一项艰巨的挑战。



全新CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款特写

在接下来的工序中，表盘的三层结构经过黑色镀铬处理。随后，修饰工匠以手工悉心抛光雕刻元素，令750蜂蜜金重绽光彩，并与深邃的背景形成鲜明对比。细致抛光后的罗马数字“III”、“IX”和“XII”、六个菱形时标，以及大日历视窗框架分别被组装于表盘上。最后，副表盘从背面与主表盘连接固定，整个制作工序需耗费数周方可完成。

珍稀而复杂的修饰工艺——黑色抛光

全新腕表透过表盘视窗，将精巧复杂的陀飞轮纤毫毕现地展现于眼前，其蕴藏的匠艺卓绝尤见于引人瞩目的陀飞轮桥板上层与框架顶部，二者均采用了黑色抛光——这一精致复杂的修饰工艺。该工艺是指将工作部件置于锡板上，手工精准施压均匀推移，辅以特殊的研磨剂进行反复打磨，直至其表面在特定角度呈现镜面般光亮的效果，从其他角度观察时，表面则显现为亮黑色。陀飞轮框架的所有锐利内角均经过抛光处理，这需要极度细致的手法与丰富的经验。

卓越制表工艺的袖珍舞台

CABARET卡巴莱陀飞轮腕表是朗格精密制表史上具有里程碑意义的腕表作品。2008年，朗格推

出首枚配备停秒装置的陀飞轮腕表。自此，表厂又陆续推出了多款具备这一实用功能的表款。如今，以750蜂蜜金打造的全新CABARET卡巴莱陀飞轮腕表将延续这一传统。

获得专利认证的陀飞轮停秒装置能够透过掣停弹簧，瞬时停止陀飞轮，不受摆轮的角位或陀飞轮框架的方向所限，从而使时间设定精准至秒。尽管陀飞轮这一装置在传统机械腕表中并不罕见，但无法精准停秒长期以来是陀飞轮腕表中无法解决的难题。2008年，朗格制表师为此提出了精妙的解决方案。



全新CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款背面

外观独特、精心修饰的机芯

透过蓝宝石水晶玻璃底盖，L042.1型手动上链机芯的复杂技艺与机械之美一览无余。机芯由370个部件组成，其中至少84个部件位于一个大约仅四分之一克重的精致陀飞轮上。机芯配备双发条盒，可为腕表提供120小时的动力储存，摆轮游丝的振频可达每小时21,600次。

CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款的机芯长宽尺寸为32.6及22.3毫米，与长方形表壳十分贴合。其设计基于朗格在1997年推出的一款长方形表款——CABARET卡巴莱腕表。自诞生以来，这款腕表秉承独特的机芯构想，始终是典藏腕表的代表之作。

与朗格圆形机芯一样，朗格表厂自制L042.1型机芯的齿轮系同样安装于由未经处理的德国银制成的3/4夹板上，并饰以格拉苏蒂纹。机芯上的其他经典元素还包括手工雕刻的陀飞轮夹板和中间轮夹板、螺丝固定黄金套筒、蓝钢螺丝和缀以太阳纹的棘轮。

尽显卓然风范

新款腕表表壳的尺寸为29.5 × 39.2毫米，厚度为10.3毫米。。温润夺目的750蜂蜜金表壳与黑色镀铬表盘构成细腻色彩组合，搭配750蜂蜜金针扣的深棕色鳄鱼皮表带，则令整体更显和谐优美。

CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款，是朗格推出的第18款750蜂蜜金腕表。2026年5月中旬，这款時計将在科莫湖畔举办的Concorso d'Eleganza Villa d'Este古董车展上隆重亮相。

关于朗格

德累斯顿制表师费尔迪南多·阿道夫·朗格（Ferdinand Adolph Lange）于1845年创立制表工坊时，同时亦为萨克森的制表业奠定基石。他所制作的精准怀表依然备受世界各地的收藏家所追捧。第二次世界大战后，朗格的百年基业遭遇东德政权收归国有。创办人的曾孙瓦尔特·朗格（Walter Lange）把握机遇，于1990年开始朗格复兴之路。时至今日，朗格每年仅出品数千枚代表高品质的腕表，并以750金或铂金950为主。全部搭载由手工精心修饰并组装的独家机芯。自1990年起，朗格研发出77款表厂自制机芯，并雄踞制表世界的领导地位。品牌的标志表款，如在一般腕表中配备首款大日历显示的LANGE 1 朗格 1 腕表、具有精准瞬跳装置的ZEITWERK时间机械腕表，均为朗格的代表作。具有非凡复杂功能的ZEITWERK时间机械三问腕表、DATOGRAPH大日历计时万年历陀飞轮腕表和TRIPLE SPLIT三重追针腕表，展现出朗格于制表技艺上继往开来、再创高峰的决心。朗格于2019年发布充满活力而风格优雅的ODYSSEUS精钢款，标志著品牌新时代的开始。

媒体联络资讯

叶晓晴女士 Athena Ye

电话：+86 138 1670 4033 | 电邮：athena-xq.ye@lange-soehne.com.cn

网上资讯

alange-soehne.com | facebook.com/langesoehne | youtube.com/user/alangesoehne

instagram.com/alangesoehne | #alangesoehne | #langecabaret | #cabarettourbillon | #neverstandstill

资源下载

press.alange-soehne.com

CABARET卡巴莱陀飞轮腕表750蜂蜜金款		型号 703.050
机芯	朗格表厂自制L042.1型机芯，手动上链，符合朗格严苛的品质标准，手工精心修饰并组装；五方位精密调校；3/4夹板由未经处理的德国银制造；手工雕刻陀飞轮夹板和中间轮夹板	
机芯零件数量	370个，其中84个用于陀飞轮	
宝石数量	47，包括2颗钻石端石	
螺丝固定黄金套筒数量	9	
擒纵系统	杠杆式擒纵系统	
振荡系统	防震螺丝摆轮；表厂自制优质摆轮游丝，振频可达每小时21,600次	
动力储存	完全上链后可维持120小时	
功能	时、分显示及小秒盘；朗格大日历显示；具备停秒装置的一分钟陀飞轮；UP/DOWN动力储存指示	
操作元件	表冠用于上链与设置时间；校正器用于大日历显示	
表壳尺寸	29.5 × 39.2 × 10.3毫米	
机芯尺寸	22.3 × 32.6 × 6.4 毫米	
表镜及透明底盖	蓝宝石水晶玻璃（莫氏硬度9）	
表壳	750蜂蜜金®	
表盘	750蜂蜜金®, 黑色镀铑。	
指针与刻度	750金	
表带	手工缝制鳄鱼皮表带，深棕色	
表扣	750蜂蜜金®针扣	
限量发行	50枚，镌刻限量编号	